
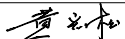
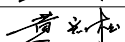






1. 本图尺寸均除注明外，其余均以毫米计。
2. 除特殊说明外，本结构钢材均采用Q235钢，钢构件焊接接口形式和尺寸均按钢结构设计规范GB50017-2017执行，焊缝质量均按Ⅱ级标准检验。
3. 立柱钢构件在焊接后均要进行打磨处理，之后采用热浸镀锌喷塑处理，镀锌量550g/m，喷塑采用蓝色，在运输或安装过程中镀锌层如有损伤，应按规范规定的方法进行修复。
4. 栏杆管材材料为碳素钢复合管，符合标准《结构用不锈钢复合管》(GB/T18704-2008)，采用手工氩弧焊接将套入不锈钢管与外部不锈钢复合管的端口满焊，打磨抛光，与主管表面一致，另一端则不焊接，呈自由伸缩状态。
5. 施焊前要求各单体平整，并去处毛刺锈迹，焊接接头和焊缝必须焊牢，无漏缝、夹杂现象，表面应打磨光滑处理。
6. 本图适用大元水库溢洪道顶部桥梁边、水库溢洪道边临空处。
7. 在施工中注意对外露地脚螺栓部分进行妥善保护，不得外露结构层。
8. 施工时需按规范采取措施保障安全。

### 工程数量表

(每2m长度)

敬告

 <h1>荣建工程设计有限公司</h1> <p>RONG JIAN ENGINEERING DESIGN CO., LTD</p> <p>荣建 工程 设计</p>		<h2>大庙镇大元水库、深沟水库 维修养护工程</h2>		<h3>实施阶段 水工部分</h3>		
项目负责人	黄宏松		<h2>大元水库溢洪道栏杆改建大样图</h2>			
审 定	黄宏松					
专业负责	邓 钰					
审 核	康 红					
校 核	邓 钰					
设 计	马丽君		比 例	见图	日 期	2025.02
			图 号	DYSG-04		